



Locset

Anaerobic Adhesive

لاک ست

چسب آناروبیک



LOCSET anaerobics with Di-methacrylatester base are one component adhesives that will cure at room temperature when in direct contact with metal and not exposed to air. The curing process starts as soon as the close fitting between the metal parts to be bonded prevents the absence of air. Materials can have active, passive and inactive surfaces.

Active surfaces are for example: steel, brass, bronze, copper, iron, aluminum, zinc. Passive surfaces are for example: high alloy steel, nickel, pewter, silver, gold, oxide and chromated surfaces. Inactive surfaces are for example: plastics, glass, ceramics, elastomers, wood, painted surfaces. On inactive surfaces complete curing can not be achieved within 24 hours without the use of an activator. On passive surfaces complete curing is achieved within 24 hours, however, with some delay. Shelf life is 1 year and available container weights can be 50gr and 250gr or greater.

چسبهای آناروبیک (لاک ست) دارای پایه دی متیل اکریلات (پلیمری) بوده و مایع است . نمونه های مختلف آن دارای غلظت، استحکام و تحمل دمایی متفاوت می باشد. لاک ست در غیاب هوا موقعيکه بین دو سطح فلزی قرار گیرد سخت می شود و اضافه آن در مجاورت هوا سخت نشده و به راحتی قابل پاک کردن است. وجود هوا در ظروف نگهداری چسب ضروری است و در حجمهای کم و دمای اتاق حداقل تا یکسال براحتی قابل نگهداری است. مواد از لحاظ عملکرد چسب به فعال، نیمه فعال سخت شدن در ۲۴ ساعت) و غیر فعال (نیاز به فعال کننده) تقسیم می شوند برای مثال فولاد، آهن، برنز، برنج، مس، روی و آلومینیوم فعال ، فولادهای پرآلیاژ ، نیکل ، نقره ، طلا ، سطوح زنگ زده یا کرم دار نیمه فعال و پلاستیک ، شیشه ، سرامیک ، چوب و سطوح رنگ شده غیر فعال می باشند. لاک ست در قوطي های ۵۰ و ۲۵۰ گرمی یا بیشتر از آن طبق نیاز مشتری عرضه می شود.

Anaerobic Adhesives are used in permanent or non-permanent connection of metal surface.

Some materials have more active surfaces and considering the type of used adhesive, they are adhered sooner or later.

Active:

Brass	Nickel	Zinc
Copper Bronze	Steel	Aluminum
Manganese Iron	Galvanized Steel	Silver
Kovar	Stainless Steel	Black Oxide
Monel	Titanium	Magnetite

Inactive:

Anodize Aluminum	Gold	Plated Parts
Cadmium	Inconel	
Chrome	Magnesium	

Activating sprays are used to activate the non-active surfaces.

از چسب آناروبیک (لاک ست) برای چسباندن، قفل کردن، آب بند کردن و نگهداشت ن دائمی یا غیر دائمی سطوح فلزی استفاده می شود. بعضی از جنس ها دارای سطوح فعالتری بوده و با توجه به نوع چسب استفاده شده، زودتر یا دیرتر عمل مینماید.

فلزات با سطوح فعال:

برنج	نیکل
برنز	فولاد
منگنز	فولاد گالوانیزه
کوار	فولاد ضد زنگ
مونل	تیتانیوم

فلزات با سطوح غیر فعال:

آلومینیوم اکسید شده	طلاء
کادمیوم	اینکانل
کرم	منیزیم

جهت فعال نمودن سطوح غیرفعال از اسپری های فعال کننده استفاده می شود.

Locset

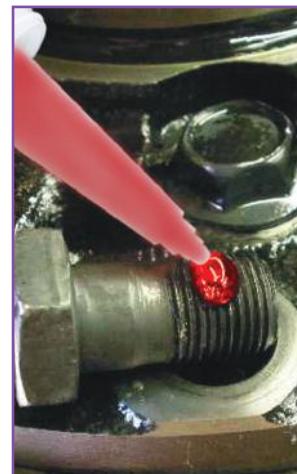
Anaerobic Adhesive

Thread Locking LOCSET

The most efficient and economical way is to use LOCSET anaerobics for thread locking. At the same time the thread is protected against fretting corrosion and sealed against all kinds of media. When using LOCSET anaerobics for thread locking it must be considered what tools should be used for disassembling, which temperatures and which chemical effects it must withstand and which size of thread is being used. These parameters define the strength class and the viscosity of the adhesive to be selected.

قفل کننده

جهت محکم نگه داشتن بیج و مهره های که احتمالاً یا دائماً در اثر ارتعاش با بارهای ضربه ای باز می شوند بکار می رود. در روزه استفاده شده از خوردگی جلوگیری نموده آب بندی نیز می کند. در صورت انتخاب صحیح نوع چسب پس از چسباندن امکان باز کردن پیچ با ابزار های معمولی وجود دارد.

**Pipe Sealing LOCSET**

Sealing of threads prevents leakage of gases and liquids at pipe connections. Due to vibrations and loads caused by temperature variations pipe connections are dynamic systems.

After curing LOCSET pipe sealant becomes a non dissolvable, non brittle hard material that fills all the gaps in a thread and prevents leakage independent from the torque applied to the connection.

آب بندی کننده

در اتصالات رزوه ای و لوله ها برای آب بندی یا بر طرف کردن احتمال نشته بکار می رود. بر خلاف تلفون یا خمیر و کتف در اثر ارتعاش، اتصال باز نشده و نشته نخواهد داشت. محل اتصال از خوردگی محفوظ مانده و تا زمان باز کردن (با ابزار های معمولی) خواص خود را حفظ می کند.

**Surface Sealing LOCSET**

LOCSET anaerobic sealant prevents leakage of gases and liquids by forming a non penetrable layer between two flanges. This life time performance has been proven in millions of machines and vehicles. LOCSET sealant will be applied as a liquid on the sealing surface of one of the flanges. During the joining process of the flanges, the sealant will fill all gaps and scratches and becomes a permanent seal after curing. The sealant can be dispensed automatically or by hand and applied with a brush or a roller.

آب بندی سطوح

واشر ساز لَكْ سَتْ برای درز بندی کامل دو صفحه بکار می رود. واشر ساز پس از بستن دو صفحه روی یکدیگر کلیه ناصافی ها را پر کرده و بهترین درز بندی را بوجود می آورد. اضافه لَكْ سَتْ باقیمانده در داخل دستگاه سخت نشده و بدون ایجاد مزاحمت یا آلدگی از سیستم خارج می شود.

**Retaining or Joining LOCSET**

LOCSET adhesives are used for coaxial parts. The liquid adhesive is applied to the parts. After assembly the adhesive cures when not exposed to air and when in direct contact with metal.

Frequently used applications are installation of bearings in housings or on shafts. Installation of rotors, gears, sprocket wheels and pulleys on shafts. Installation of cylindrical bushings.

نگهدارنده

نگهدارنده لَكْ سَتْ بهترین جایگزین برای انطباقات پرسی و حتی دقیق در انواع قطعات استوانه ای می باشد. استفاده از آن برای قطعاتی که در جای خود لق شده نیز مرسوم است. بطور کلی برای نصب چرخنده، چرخ زنجیری، بوش، بلبرینگ و غیره در هوzinگ یا روی شافت ها بکار می رود.

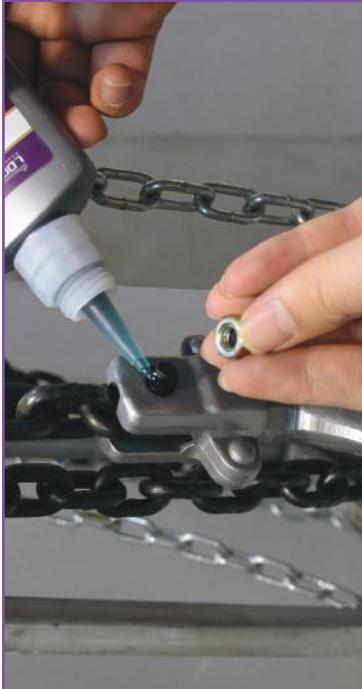
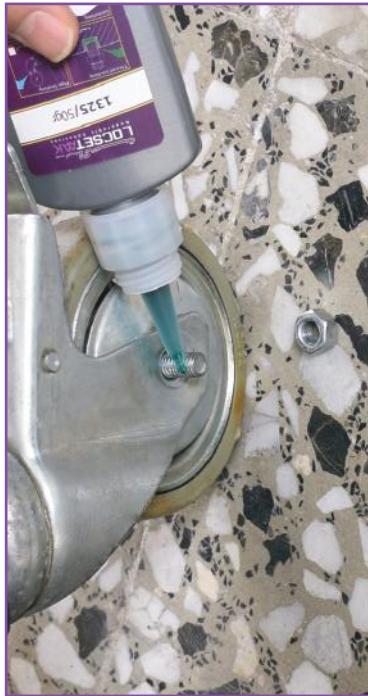


کد مدارس Ordering Code	استحکام Strength Class	رنگ Color	ویسکوزیته Viscosity (mpa·s)	قطر بخرا Max thread size Up to	Anaerobic Adhesives						نگهداری دما	
					گشتنده جدا گشتنده با شدن	گشتنده کمتر از گشتنده با شدن	گشتنده با شدن	زمان برای سخت شدن	زمان برای سخت شدن	نهایی Full Fixture Time (min)		
					Compression Shear strength (N/mm ²) DIN 54452	Break loose moment moment N-LB (Nm) DIN 54454	Break away moment moment (Nm) DIN 54454	کاربردی Function strength (h)	نهایی Full Fixture Time (min)	نهایی Full Fixture Time (min)	Temperature range for continuous operation (°C)	
Thread Locking												
LOCSET 1122	پایین Low	Red	200	M12	0.04 - 0.13	3 - 10	9 - 21	< M - LB	5 - 15	4 - 6	1.2	-60 to + 150
LOCSET 1131	پایین Low	Red	1000	M36	0.08 - 0.25	2 - 9	8 - 20	< M - LB	5 - 25	4 - 6	1.2	-60 to + 150
LOCSET 1222	متوسط Medium	Blue	200	M12	0.04 - 0.13	6 - 14	13 - 33	< M - LB	2 - 10	2 - 3	1.2	-60 to + 150
LOCSET 1226	متوسط Medium	Blue	600	M36	0.08 - 0.18	5 - 15	14 - 30	< M - LB	2 - 10	2 - 3	1.2	-60 to + 150
LOCSET 1231	متوسط Medium	Blue	1000	M36	0.08 - 0.25	5 - 15	14 - 30	< M - LB	2 - 10	2 - 3	1.2	-60 to + 150
DVGW	LOCSET 1231T	متوسط Medium	Blue	1000	M36	0.08 - 0.25	5 - 15	< M - LB	2 - 10	2 - 3	1.2	-60 to + 220
LOCSET 1232	متوسط Medium	Yellow	1000	All Thread Size	0.08 - 0.25	16	16	10	2 - 6	2 - 3	8	-60 to + 160
LOCSET 1312	بالا High	Green	12	M5 (After assembly All sizes)	0.01 - 0.05	19 - 26	25 - 55	to 65	2 - 10	2 - 4	8	-60 to + 150
LOCSET 1325	بالا High	Green	500	M20	0.05 - 0.15	21 - 30	25 - 54	to 63	2 - 10	2 - 4	8	-60 to + 150
LOCSET 1326	بالا High	Green	500	M20	0.05 - 0.15	25	36	to 63	2 - 6	2 - 3	8	-60 to + 150

Locset Anaerobic Adhesive-Thread Loking

لَاك سْت چسپ آناروبیک - قفل کنندہ

Anaerobic Adhesives									
Application and special properties									
Thread Locking	کد مفارش Ordering Code	استحکام Strength Class	رنگ Color	ویسکوزیته Viscosity (mpa·s)	قطر بخرا Max thread size Up to	گشتنی شدن Shear strength N/mm ² DIN 54452	گشتنی جدا Break loose moment N-LB (Nm) DIN 54454	زمان برای سخت شدن Curing time at room temperature	تحمل دما Temperature range for continuous operation (°C)
LOCSET 1331	العالي High	1000 Thix	Green	M36	0.08 - 0.25	25	25 - 54 to 63	2 - 10 2 - 3	12 -60 to + 150
LOCSET 1523	العالي High	300 Thix	Green	M20	0.05 - 0.15	24(at 23°C) 23(at 200°C)	35 - 55 < M - 1B	2 - 4 12	-60 to + 220 -60 to + 220
LOCSET 1531	العالي High	1000 Thix	Green	M36	0.08 - 0.25	24(at 23°C) 23(at 200°C)	30 - 50 to 55	2 - 4 12	-60 to + 220 -60 to + 220



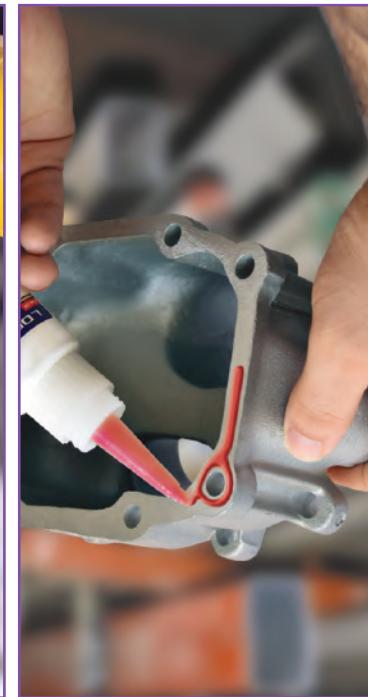
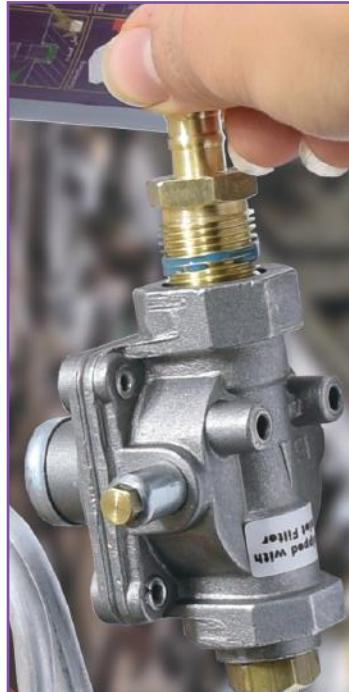
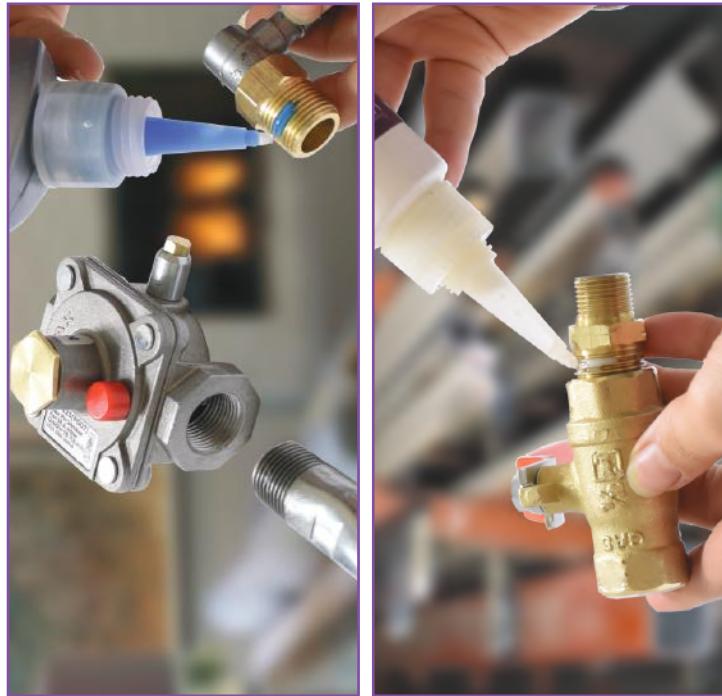
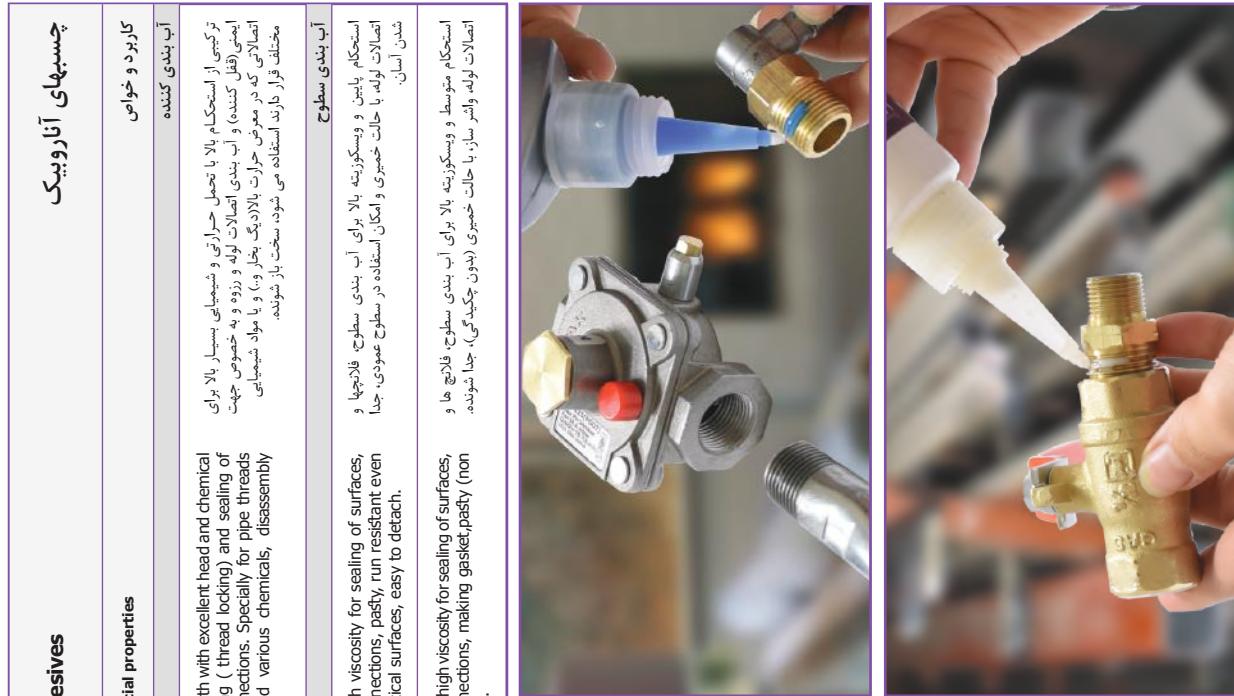
چسبهای آناروبیک									
کد مفارش Ordering Code	استخدام Strength Class	رنگ Color	ویسکوزیته Viscosity (mpa ^{0.5})	قطب پیچ تا Max. thread size Up to	لقی با فاصله Bonding gap (mm)	Anaerobic Adhesives			
						استخدام کامپرسیو Compressive strength (N/mm ²) DIN 54452	گشتوارشکسته Shear moment (Nm) DIN 54454	گشتوارشکسته Break loose moment (Nm) DIN 54454	زمان برای سخت شدن Curing time at room temperature نها:
Pipe Sealing									
LOCSET 2138	پایه Low	Red	8000	R3"	0.10 - 0.25	2 - 7	10 - 25	< M - LB	5 - 15
LOCSET 2226	متوسط Medium	Brown	700	R ^{3/4} "	0.04 - 0.13	5 - 15	14 - 30	< M - LB	2 - 10
LOCSET 2235 KtW	متوسط Medium	Blue	5000	R3"	0.10 - 0.25	12 - 19	15 - 35	< M - LB	2 - 10
LOCSET 2236	متوسط Medium	Yellow	5000 Thix	R3"	0.1 - 0.25	16	16	< M - LB	2 - 6
LOCSET 2238 DVGW	متوسط Medium	Blue	8000	R3"	0.10 - 0.25	9 - 16	12 - 30	< M - LB	5 - 15
LOCSET 2241	متوسط Medium	Colour Less	10,000 Thix	R3"	0.10 - 0.25	10 - 18	10 - 20	< M - LB	5 - 15
LOCSET 2255 DVGW	متوسط Medium	Yellow	500,000 Thix	R3"	0.10 - 0.25	12 - 18	12 - 20	< M - LB	2 - 10
LOCSET 2332	عالی High	Green	2000 Thix	R3"	0.1 - 0.25	18 - 23	20 - 40	< M - LB	3 - 10
LOCSET 2335	عالی High	Red	7000	R2"	0.1 - 0.3	10 - 20	25 - 54	15 - 30	3 - 10
LOCSET 2336	عالی High	Green	5000 Thix	R3"	0.10 - 0.25	25	31	36	2 - 6
LOCSET 2338 DVGW	عالی High	Green	8000 Thix	R3"	0.10 - 0.25	25	25 - 55	< M - LB	3 - 10

Locset

Anaerobic Adhesive-Pipe Sealing

لاک سست
چسب آناروبیک - آب بندی کننده

چسبهای آناروبیک									
کد مفارش Ordering Code	استفاده Strength Class	رنگ Color	ویسکوزیته Viscosity (mpa·s)	قدرت پیچنا Thread size Up To	نقیب فاصله Bonding gap (mm)	استحکام پوشی Compression shear strength (N/mm ²) DIN 54452	گشتواره شدن Break loose moment (Nm) DIN 54454	زمان برای سخت شدن Curing time at room temperature	تمدل ده Temperature range for Continuous Operation (°C)
Pipe Sealing									
LOCSET 2535	الاچ High	Red	4000 Thix	R2"	0.1 - 0.3	23 - 40	30 - 40 < M - LB	5 - 15	24 -60 to + 220
Surface Sealing									
LOCSET 3147	پایین Low	Red	70,000 Pasty	R3"	0.10 - 0.30	-	-	5 - 15	3 - 5 -60 to + 150
LOCSET 3247	متوسط Medium	Blue	70,000 Pasty	R5"	0.10 - 0.30	-	-	2 - 15	2 - 4 -60 to + 150



کد مفارش Ordering Code	استحکام Strength Class	رنگ Color	وتسکوزنن Viscosity (mpa·s)	قطعه بودگاتا Max.thread size Up to	لقی با فاصله Bonding gap (mm)	استحکام پوشی Compressive shear strength (N/mm ²) DIN 54452	گشتوارهای شدنی Break loose moment moment M-LB (Nm) DIN 54454	گشتوارهای شدنی Break away moment moment N (Nm) DIN 54454	تعمیل دهنده Curing time at room temperature نها 4-6 Fixture Time (min)	کاربرد Function Strength (n)	حرارتی Temperature range for Continuous operation (°C)	Anaerobic Adhesives		استحکام عالي و دوسکوزنن باين برای استفاده از فرز	نحوه دارانه
												Application and special properties	استحکام عالي و دوسکوزنن باين برای استفاده از فرز		
LOCSET 4422	علی Super High	● Green	200	M12	0.04 - 0.13	37(at 23°C) 26(at 20°C)	40 - 60	to 70	1 - 7	1 - 2	6	For thread Locking -60 to + 175 For coaxial component Parts -60 to + 220	استحکام عالي و دوسکوزنن باين برای قفل کننده و بندی کننده داشته باشند. همچنان با استفاده از فرزنده سرمهک و فرز بطری کار در این اسماهه در سطوح کامل پوشیده شده چونی سرمه به فرز کار در این اسماهه در سطوح کامل شده با تحمل حرارتی بال، توزیع مناسب و قابلیت نفوذ پذیری خوب، سپار سخت باز شونده	استحکام عالي و دوسکوزنن باين برای قفل کننده و بندی کننده داشته باشند. همچنان با استفاده از فرزنده سرمهک و فرز بطری کار در این اسماهه در سطوح کامل شده با تحمل حرارتی بال، توزیع مناسب و قابلیت نفوذ پذیری خوب، سپار سخت باز شونده	
LOCSET 4423	علی Super High	● Green	200	M12	0.04 - 0.13	32(at 23°C) 21(at 20°C)	45	55	3 - 10	2 - 4	12	For thread Locking -60 to + 175 For Bonding of coaxial Parts -60 to + 200	استحکام عالي و دوسکوزنن باين برای قفل کننده و بندی کننده داشته باشند. همچنان با استفاده از فرزنده سرمهک و فرز بطری کار در این اسماهه در سطوح کامل شده چونی سرمه به فرز کار در این اسماهه در سطوح کامل شده با تحمل حرارتی بال، توزیع مناسب و قابلیت نفوذ پذیری خوب، سپار سخت باز شونده	استحکام عالي و دوسکوزنن باين برای قفل کننده و بندی کننده داشته باشند. همچنان با استفاده از فرزنده سرمهک و فرز بطری کار در این اسماهه در سطوح کامل شده چونی سرمه به فرز کار در این اسماهه در سطوح کامل شده با تحمل حرارتی بال، توزیع مناسب و قابلیت نفوذ پذیری خوب، سپار سخت باز شونده	
LOCSET 4425	علی Super High	● Green	500	M20	0.05 - 0.15	34(at 23°C) 21(at 20°C)	38 - 57	to 70	1 - 7	1 - 2	6	For thread Locking -60 to + 175 For Bonding of coaxial Parts -60 to + 200	استحکام عالي و دوسکوزنن با استفاده از فرزنده سرمهک و فرز بطری کار در این اسماهه در سطوح کامل شده چونی سرمه به فرز کار در این اسماهه در سطوح کامل شده با تحمل حرارتی بال، توزیع مناسب و قابلیت نفوذ پذیری خوب، سپار سخت باز شونده	استحکام عالي و دوسکوزنن با استفاده از فرزنده سرمهک و فرز بطری کار در این اسماهه در سطوح کامل شده چونی سرمه به فرز کار در این اسماهه در سطوح کامل شده با تحمل حرارتی بال، توزیع مناسب و قابلیت نفوذ پذیری خوب، سپار سخت باز شونده	
LOCSET 4433	علی Super High	● Green	3000	M36	0.1 - 0.3	30 to 43	40 - 60	to 70	1 - 7	1 - 2	6	For thread Locking -60 to + 175 For Bonding of coaxial Parts -60 to + 200	استحکام عالي و دوسکوزنن با استفاده از فرزنده سرمهک و فرز بطری کار در این اسماهه در سطوح کامل شده چونی سرمه به فرز کار در این اسماهه در سطوح کامل شده با تحمل حرارتی بال، توزیع مناسب و قابلیت نفوذ پذیری خوب، سپار سخت باز شونده	استحکام عالي و دوسکوزنن با استفاده از فرزنده سرمهک و فرز بطری کار در این اسماهه در سطوح کامل شده چونی سرمه به فرز کار در این اسماهه در سطوح کامل شده با تحمل حرارتی بال، توزیع مناسب و قابلیت نفوذ پذیری خوب، سپار سخت باز شونده	
DVGW	علی High	● Gray	50,000 Thix	R3"	0.1 - 0.4	18 - 25	20 - 40	> M - LB	3 - 10	4 - 6	24	-60 to + 155	استحکام عالي و دوسکوزنن با استفاده از فرزنده سرمهک و فرز بطری کار در این اسماهه در سطوح کامل شده چونی سرمه به فرز کار در این اسماهه در سطوح کامل شده با تحمل حرارتی بال، توزیع مناسب و قابلیت نفوذ پذیری خوب، سپار سخت باز شونده	استحکام عالي و دوسکوزنن با استفاده از فرزنده سرمهک و فرز بطری کار در این اسماهه در سطوح کامل شده چونی سرمه به فرز کار در این اسماهه در سطوح کامل شده با تحمل حرارتی بال، توزیع مناسب و قابلیت نفوذ پذیری خوب، سپار سخت باز شونده	
LOCSET 4451	علی High	● Gray													



Locset

UV Adhesive



چسبهای یو.وی (لاک ست) بصورت تک جزئی و بدون حلال است. این سری چسب‌ها به سهولت قابل استفاده بوده و در زمان کوتاه با تابش نور یو.وی یا نور مرئی سخت گردیده و معمولاً در تولید و مونتاژ سریالی (مستمر) مورد نیاز می باشد و همچنین هیچ اثیری، از خود بحا ننمی‌گذارد.

مزايا:

- ۱- تک جزئی
 - ۲- استفاده آسان
 - ۳- سریع سخت شونده
 - ۴- سخت شدن در دمای محیط
 - ۵- غلظت کم مواد آلاینده در محیط کار
 - ۶- درجه حرارت پایین در طول زمان سخت شدن

Liquid UV:

The Liquid UV adhesives based on acrylate for bonding of glass, translucent synthetic materials among each other or with metals, ceramics and non-translucent synthetic materials.

The adhesives are one-component, They cure at room temperature under visible light.

بیوپوی مایع لاک ست با پایه اکرلیک برای اتصال کلیه قطعات از جنس شیشه، مواد مصنوعی شفاف به یکدیگر و یا فلزات، سرامیک و مواد مصنوعی غیر شفاف مناسب است. این محصول با تابش نور مرئی و یا نور لامپ های هالوژن (UV) قابل سفت شدن می باشد.



Anaerobic UV:

The anaerobic UV adhesives are one-component, and specially suitable for serial production or the fixture time rapidly, Also for fastening of coaxial components , bushing , bearings and shaft of metal parts, metal to glass , glass to rubber, glass to ceramics, and glass to glass.

یو وی آناروییک تک جزئی است و مناسب تولید سریالی قطعات و مواردی که نیاز به سفت شدن سریع چسب هست، می باشد. همچنین برای قطعات هم محور، بوش بلبرینگ و شافت از جنس فلزی، فلز به شیشه، شیشه به لاستیک، شیشه به سرامیک و شیشه به شیشه مناسب است.



کد سفارش Ordering Code	وسیکوتزه Viscosity (mpa·s)	رنگ Color	استحکام ابردهشی Shear Strength (DIN53504) N/mm ²	استحکام کششی Tensil Strength (DIN53504) N/mm ²	پس از خشک شدن نقطه شکست ازدیاد در	زمان باید سخت شدن Curing time at room temperature	تحمل دما Shore hardness (DIN 53505)	UV Adhesives		Application and special properties	
								تحلیل	A	تحلیل	B
Liquid											
LOCSET 5010	1000	Clear / colourless	20	30	15	Slightly Sticky	100%	5-20	24	-60 to + 120	90
LOCSET 5023	4000	Clear / colourless	15	25	18	کامل خشک نیست Sticky	300%	5-20	24	-60 to + 120	30
LOCSET 5113	7000	Clear / yellowish	34	25	18	کامل خشک نیست Slightly Sticky	7%	5-20	24	-60 to + 150	N/A
LOCSET 5141	80	Clear	42	34	25	کامل خشک نیست Slightly sticky	7%	5-20	24	-60 to + 120	N/A
LOCSET 5147	6000-10000	Thix	14	24	17	کامل خشک نیست Not completely dry	370%	5-20	24	-60 to + 150	30
LOCSET 5176	1500	Clear / colourless	15	23	17	کامل خشک نیست Not completely dry	300%	5-20	24	-60 to + 120	30
LOCSET 5194/2	60	Clear / yellowish	30	28	25	کامل خشک نیست Sticky	50%	5-20	24	-60 to + 120	30

Glue(Quick-Drying)

Cyanacrylat Base



CA

Cyanacrylate adhesives would be curing at damp weather and less thickness. It is a glue for general purposes and producing on different strengths and viscosities.

Temperature rang for continuous operation is -20°C to 100°C.

Available container weights 10gr, 20gr and 50gr.

چسب قطره ای با پایه سیانوکریلیت در مجاورت هوای مرطوب و در خامت کم سخت می شود و بعنوان یک چسب با مصارف عمومی در غلظت و استحکام مختلف تولید می شود.

پس از چسباندن دارای تحمل دمایی از 20°C تا 100°C می باشد.

چسب قطره ای در قوطی های 10 ، 20 و 50 گرمی عرضه می شود.

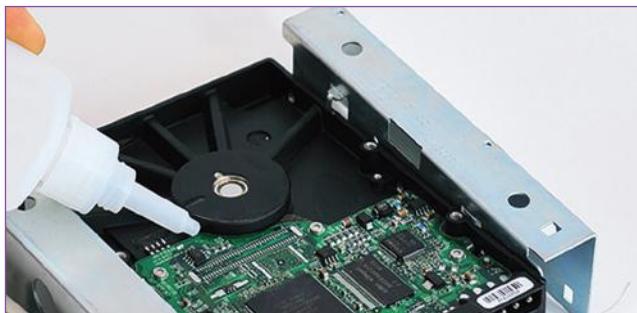
کد سفارش Ordering Code	رنگ Color	ویسکوزیته viscosity (mPa.s)	قابلیت پرکنندگی Filling Gap (mm)	استحکام Strength (N/mm ²) DIN 53283	زمان استحکام Curing time at room temperature			چسبهای قطره ای با پایه سیانوکریلیت	
					اولیه Fixture Time (min)	کاربردی Function strength (min)	نهایی Full strength (h)	کاربرد و خواص	
LOCSET CA105	Yellow Colourless to yellow	3	0.01	23	3 - 5	30	20	-20 to +100	محصول عمومی برای چسباندن پلاستیک ها همانند پلی آمید، PVC و PMMA و الاستومرهای مختلف با یکدیگر و مخصوصاً برای اتصال فلزات، ویسکوزیته بسیار پایین و مناسب جهت ترکهای موئی و شکافهای نازک و قابلیت استفاده پس از مونتاژ.
LOCSET CA114	Yellow Colourless to yellow	40	0.03	22	2 - 4	30	20	-20 to +100	محصول عمومی برای چسباندن پلاستیک ها همانند پلی آمید، PVC و PMMA، PVC و several elastomers among each other and metals, very low viscosity for applications with small adhesive gap with capillary performance, can be applied after joining, Fast drying.
LOCSET CA212	Yellow Colourless to yellow	20	0.02	17	3 - 5	30	20	-20 to +100	ویسکوزیته بسیار پایین، محصول استاندارد و عمومی برای چسباندن پلاستیک ها همانند پلی آمید، PVC و PMMA و الاستومرهای مختلف با یکدیگر و با فلزات، شیشه و سرامیک، سریع خشک شونده.
LOCSET CA214	Yellow Colourless to yellow	40	0.07	15	20 - 40	30	20	-20 to +100	محصول عمومی برای چسباندن پلاستیک ها، لاستیک و فلزات، ویسکوزیته بسیار پایین و با خاصیت موئینگی، امکان استفاده در شکافهای نازک و کاربرد پس از مونتاژ، این محصول پس از خشک شدن ظاهری شفاف و روشن داشته و قابل انعطاف بوده و بسیار مناسب جهت اتصال مواد حساس و مستعد به ایجاد تنش و ترک همانند شیشه اکریلیک می باشد.
LOCSET CA216	Yellow Colourless to yellow	60	0.02	16	3 - 5	30	20	-20 to +100	محصول استاندارد برای چسباندن پلاستیک ها همانند پلی آمید، PVC و PMMA، several elastomers, rubber, EPDM, Viton among each other with metals and wood, Very fast drying.
LOCSET CA221	Yellow Colourless to yellow	100	0.05	20	5 - 10	30	20	-20 to +100	محصول استاندارد برای چسباندن پلاستیک ها همانند پلی آمید، PMMA، PVC و الاستومرهای مختلف، لاستیک، EPDM، Viton با یکدیگر و با فلزات و چوب، خیلی سریع خشک شونده.
LOCSET CA224	Yellow Colourless to yellow	400	0.07	17	10 - 15	30	20	-20 to +100	محصول استاندارد برای چسباندن پلاستیک ها همانند پلی آمید، PMMA و PVC و الاستومرهای مختلف، لاستیک، EPDM، Viton با یکدیگر و با فلزات و سرامیک، سریع خشک شونده.

Glue(Quick-Drying)

Cyanacrylat Base

کد سفارش Ordering Code	رنگ Color	وسکوزیته viscosity (mPa.s)	قابلیت برکنندگی Filling Gap (mm)	استحکام Strength (N/mm ²) DIN 53283	زمان استحکام Curing time at room temperature			تحمل دما Temperature range for Continuous operation (°C)	چسبهای قطره ای با پایه سیناکریلیت GLUE (QUICK-DRYING) Cyanoacrylate Base
					اولیه Fixture Time (min)	کاربردی Function Strength (min)	نهایی Full strength (h)		
LOCSET CA229	Yellow	900	0.15	26	10 - 15	30	20	-20 to +100	محصول استاندارد برای چسباندن چوب، مواد مصنوعی، پلاستیک‌ها همانند پلی آمید، PMMA، PVC، پلی استایرن و EPDM، الاستومرهای مختلف، لاستیک، Viton، با یکدیگر و با فلزات و سرامیک، سریع خشک شونده.
LOCSET CA233	Yellow	3000	0.15	26	10 - 15	30	20	-20 to +100	وسکوزیته بالا، محصول استاندارد برای چسباندن پلاستیک‌ها همانند پلی آمید، PMMA، PVC، پلی استایرن و EPDM، الاستومرهای مختلف، لاستیک، Viton، با یکدیگر و با فلزات و سرامیک، مناسب برای اتصال قطعات با سطوح ناصاف، سریع خشک شونده.
LOCSET CA233T	Yellow	3000	0.15	26	15 - 20	30	20	-20 to +130	وسکوزیته بالا و تحمل حرارتی بالا، محصول طراحی شده جهت مقاومت در برای دما و رطوبت برای چسباندن چوب و پلاستیک‌ها همانند پلی آمید، PMMA، پلی استایرن و الاستومرهای مختلف، لاستیک، Viton، EPDM، با یکدیگر و با فلزات و سرامیک، مناسب برای قطعات با سطوح ناصاف، سریع خشک شونده.
LOCSET CA236	Black	6000 Thix	0.20	18	15 - 20	30	20	-20 to +100	وسکوزیته بالا و با خصیت موئینگی و ارتاجاعی (غیر شکننده) و مخصوص انسیاط گرمایی مقاومت، قابل انعطاف و با ضرب اپلاستیک‌ها همانند پلی آمید، PMMA، PVC و الاستومرهای مختلف، لاستیک، Viton، EPDM، با یکدیگر، سریع خشک شونده.
LOCSET CA244	Black	40,000 Gel	0.30	17	14 - 25	30	20	-20 to +100	وسکوزیته بسیار بالا و قابل استفاده در سطوح ناصاف، متخلخل، شب دار و حتی عمودی و برای چسباندن پلاستیک‌ها همانند PMMA، PVC، الاستومرهای مختلف، لاستیک، Viton، EPDM، یکدیگر و با فلزات و سرامیک‌ها، همچنین برای چسباندن فوم، منسوجات، مقوا و کاغذ، سریع خشک شونده.
LOCSET CA422	Black	200	0.15	13	15 - 35	30	20	-50 to +80	محصول استاندارد برای چسباندن پلاستیک‌ها همانند پلی آمید، PMMA، PVC و الاستومرهای مختلف، لاستیک، Viton، با یکدیگر و با فلزات و سرامیک‌ها، بدون اثر سفید رنگ بر روی قطعات و حتی بر روی قطعات با رنگ سیاه، بی بی، سریع خشک شونده.
LOCSET CA432	Black	1500	0.15	12	15 - 35	30	20	-50 to +80	وسکوزیته بالا و محصول استاندارد برای PMMA، PVC و الاستومرهای مختلف، لاستیک، Viton، EPDM، با یکدیگر و با فلزات و سرامیک‌ها، بدون اثر سفید رنگ بر روی قطعات و حتی بر روی قطعات با رنگ سیاه، بی بی، سریع خشک شونده.

Applications



کاربرد

Locset 350

Silicone Spray

لاک سِت ۳۵۰

اسپری سیلیکونی



Multi-purpose, silicon-based mould release agent. Preferably used for all kinds of plastics processing, such as injection moulding, compression moulding, blow moulding etc., for thermoplastics, thermoset plastics and elastomers, not for silicone rubber. may also be used when machining plastics material. reduces friction of plastic, rubber and metal surfaces. no physiological side effects, does not cause layering. for temperatures up to 250 c. not recommended for parts requiring subsequent surface treatment, such as printing, painting etc.

لاک سِت جدا کننده ای است که در تمامی فرایندهای پلاستیکهای گرم‌ساخت (ترموسِت) و گرم‌نم (ترمو‌پلاست) و الاستومرها قابل استفاده است. در ماشینکاری پلاستیکها نیز در صورت لزوم استفاده می‌شود. اصطکاک بین سطوح لاستیک، پلاستیک و فلزی را کاهش می‌دهد تأثیرات جانبی فیزیکی ندارد پوشش بوجود نمی‌آورد و برای دماهای تا ۲۵۰ درجه سانتیگراد مناسب است برای قطعاتی که قرار است عملیات حرارتی چاپ یا نقاشی شوند پیشنهاد نمی‌شود. برای لاستیکهای سیلیکونی قبل استفاده نیست.

